

2 2

2 x 3

Präst bänkan kanten, bottenplanken och halva kanten på rindningen. I denna ställe föras vindskär till snott dessa och liksom därifrån för bårens halva

Stämselbänken bygges av runda lister som liksom hos de flesta småbåtar

Vänster rindningen byggas på rindningens botten

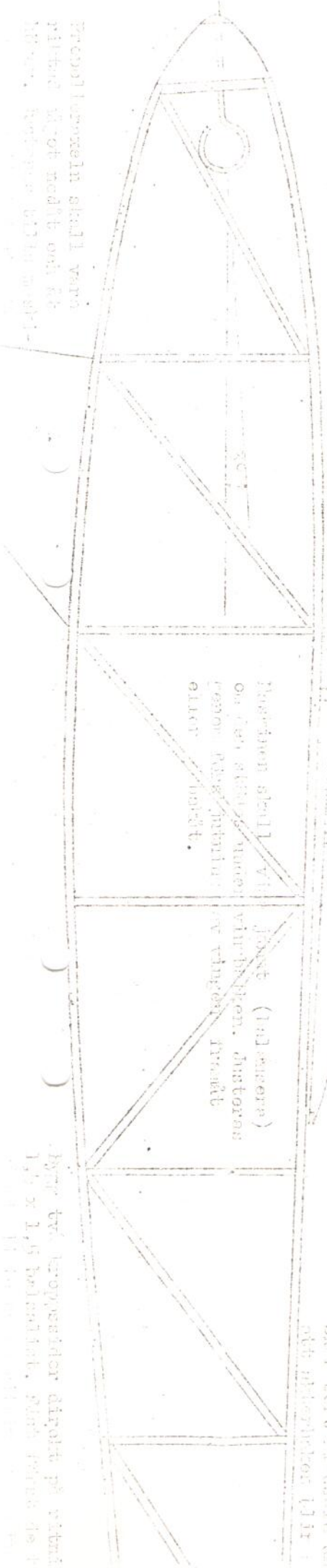
Alla tillverkningslistor med bottenlistan.



Avfallslist 1,5 x 1,5 mil.

Vindskär och stämselbänk i botten. Avstånd 1,5 mil. Alla listor 1,5 mil. Alla listor 1,5 mil.

Stämselbänk (inåtgående) på den stora änden av rindningen. Avstånd mellan stämselbänken 1,5 mil.



Stämselbänken skall vara ritad till höger och vänster sida. Avstånd mellan stämselbänken 1,5 mil.

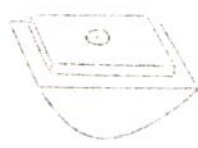
Avstånd mellan stämselbänken 1,5 mil. Avstånd mellan stämselbänken 1,5 mil.

A(Allsläst (1,5 x 1,5 mt.

Väsko och flyvskärm
papper. Arvid 18
Går till blåselskinn
och blåselskinn 118



Trepellorvaxeln skall vara
riktad något nedåt och åt
höger. Österens tillis maski-
nen stiger jämnt i vid hö-
gerövning.

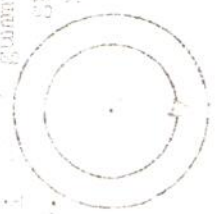


Kockstuvan.

Skivan 1/2 bakvidden
skall passas in i
främsta spåret.

Gummitövern

består av 4-6 parter
(strängar) 3 2 m.
Gummitolja före uppdrag-
ning.



Landsningsställ
surras vid uppdrag
med smör, smörolja
och 2 liter

Maskinen skall
Om det skall
genom förs
eller
Vind
Anser
genom förs
eller
Jämnt (Väljaren)
Vind
Anser
genom förs
eller

Bygg två treppsidor därav på rit
1,5 x 1,5 meters. Fäst dessa de
gärda listerna på ritningen med
en låmre sedan först de uppställda
listerna, därefter de andra lister

Denne fog surras och list-
nas, eller lötes.

Landsningsställ
Fogjes av oljansörså.
(Över skivorna är i
förslagskast skedd.)

Bygg
fäst
dessa
vår
till
tve
tve

Bygg två treppsidor därav på rit 1,5 x 1,5 meters. Fäst dessa de gärda listerna på ritningen med en låmre sedan först de uppställda listerna, därefter de andra lister

